

ALLISFRÄSER

Allisformfräser werden speziell nach dem zu bearbeitenden Material ausgelegt und sind in HSS-E und Vollhartmetall erhältlich. Durch die seitlichen Abschneider am Fräser sind beide ineinandergreifende Maulteile nach dem Fräsen in der Maulbreite identisch.



STANDARDAUSFÜHRUNG - HSS-E

- Abmessung: Außendurchmesser 63 mm
Bohrungsdurchmesser 22 H7
Breite 9,5-12 mm
- Verzahnung: Geradeverzahnt
24 Spannuten
- Ausführung: Fein hinterdreht

Zahnprofil	Teilung (mm)	Flankenwinkel
2 x 3	1,5	20°
2 x 3	1,5	40°
3 x 4	1	60°
4 x 5	1	40°
4 x 5	1	60°
4 x 5	1,25	40°
4 x 5	1,25	60°
5 x 6	0,6	40°
5 x 6	0,9	40°
5 x 6	1	60°

Zahnprofil	Teilung (mm)	Flankenwinkel
5 x 6	1	40
5 x 6	1,1	30°
5 x 6	1,25	40°
5 x 6	1,25	60°
6 x 7	1	30°
6 x 7	1	40°
6 x 7	1	60°
8 x 9	0,7	40°
9 x 10	1	40°

✓ Standardausführung. Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung Zahnprofil, Teilung und Flankenwinkel an.

SONDERAUSFÜHRUNG

- Material : HSS-E (VHM)
- Form: Auslegung erfolgt nach Machbarkeit und Kundenwunsch
- Aufnahme: Bohrung
- Mitnahme: Keilnute
- Verzahnung: Gerade- oder spiralverzahnt
- Ausführung: Fein hinterdreht oder logarithmisch hinterschleifen

