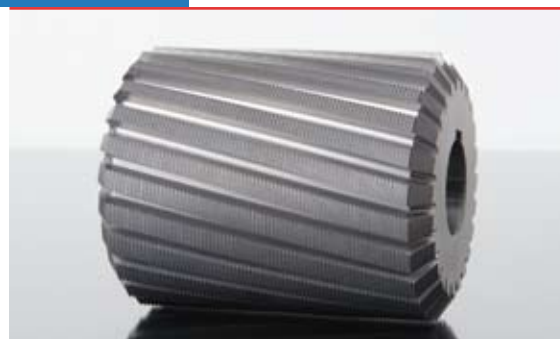


RILLEN- UND VERZÄHNUNGSFRÄSER

Rillenfräser sind mit parallel versetzten Zahnreihen ausgelegt, was ein aufwendiges Nachsetzen einzelner Einfräsungen am Werkstück nicht mehr erforderlich macht. Durch die konstant hinterlegte Profilform ist der Einsatz unter Beibehaltung des Profils bis zum kompletten Nachschleifen an der Zahnbrust möglich. Die Fräser eignen sich besonders für die ineinandergreifende Verzahnung an Maulteilen chirurgischer Instrumente und ähnlichen Verzahnungen.



STANDARDAUSFÜHRUNG - HSS-E

- Abmessung: Außendurchmesser 63 mm
Bohrungsdurchmesser 22 H7
- Mitnahme: Längsnute
- Verzahnung: Spiralverzahnt 14°, 24 Spannuten
- Form: Ohne Schräge (Form A)
Flankenwinkel 60°
- Ausführung: Fein hinterdreht



Form A
ohne Schräge



Form B
mit Schräge, 35°



Form C
mit Schräge und
Spiegelfläche = 2xTeilungslänge



Form D
mit Schräge und
Spiegelfläche = 2xTeilungslänge

Teilung (mm)	Fräserbreite (mm)															
	10	15	20	25	30	35	40	45	50	60	70	80	90	100	110	120
0,3	✓	✓	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
0,4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	x	x	x	x	x	x
0,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0,9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1,25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1,5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
1,75	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2,0	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

✓ Standardausführung. Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung Teilung, Form und Fräserbreite an.
x Machbarkeit wird auf Anfrage geprüft

SONDERAUSFÜHRUNG

- Material: HSS-E / VHM
- Abmessung: Auslegung erfolgt nach Machbarkeit und Kundenwunsch
- Form: Nach Muster, Zeichnung oder Werkstückzeichnung
- Aufnahme: Bohrung oder Zylinderschaft (auch in Sondergrößen)
- Mitnahme: Keilnute oder Weldonspannfläche
- Verzahnung: Gerade- oder spiralverzahnt
- Ausführung: Fein hinterdreht, geschliffen oder logarithmisch hinterschleifen

