

## STUFENBOHRER

Stufenbohrer lassen auf Grund Ihrer besonderen Eigenschaften eine sehr kosteneffiziente Bearbeitung zu. Angefangen vom einfachen Kernlochbohrer bishin zum komplexen Mehrfasenstufenbohrer mit mehreren Stufen und Formübergängen können die Bohrwerkzeuge in der Kerndicke und im Spanraum auf die vorgegebenen Durchmesser-Verhältnisse abgestimmt werden. Hier liegt der besondere Vorteil, denn diese genaue Abstimmung ist bei einer Umarbeitung von DIN-Werkzeugen nicht möglich.

Die Anfertigung erfolgt immer nach Zeichnung oder Muster. Stufenbohrer sind mit zylindrischem, abgesetztem und konischem Schaft und auch mit Anzugsgewinde oder Spannfläche lieferbar. Auch hier steht der Wirtschaftlichkeitsfaktor für den Kunden im Vordergrund, da mehrere Arbeitsschritte zu einem zusammengefasst werden können.



### STANDARDAUSFÜHRUNG - HSS-E / VHM

- Abmessung: Ø 3 - Ø 33
- Form: Nach Zeichnung oder Muster
- Mitnahme: Zylindrisch, konisch oder abgesetzter Schaft. Mit Anzugsgewinde und Spannfläche
- Verzahnung: Spiralverzahnt (geradeverzahnt)
- Ausführung: Geschliffen in verschiedenen Oberflächenausführungen

